

DQ

POWERED BY **Dialog**

Aq. cosmetic surfactant prepn. with elevated viscosity - comprises basis surfactant and thickener system contg. polymer and alkyl polyglycoside

Patent Assignee: HUELS AG

Inventors: BALZER D

Patent Family

Patent Number	Kind	Date	Application Number	Kind	Date	Week	Type
EP 511466	A1	19921104	EP 92103006	A	19920222	199245	B
DE 4114141	A	19921105	DE 4114141	A	19910430	199246	
NO 9201653	A	19921102	NO 921653	A	19920428	199301	
CA 2067449	A	19921031	CA 2067449	A	19920428	199303	
JP 5132411	A	19930528	JP 92110469	A	19920428	199326	
EP 511466	B1	19950802	EP 92103006	A	19920222	199535	
DE 59203074	G	19950907	DE 503074	A	19920222	199541	
			EP 92103006	A	19920222		
US 5464874	A	19951107	US 92817503	A	19920107	199550	
			US 94293602	A	19940822		
ES 2077892	T3	19951201	EP 92103006	A	19920222	199604	

Priority Applications (Number Kind Date): DE 4114141 A (19910430)

Cited Patents: EP 384983 ; EP 388810 ; EP 408965 ; WO 9114761

Patent Details

Patent	Kind	Language	Page	Main IPC	Filing Notes
EP 511466	A1	G	8	A61K-007/48	
Designated States (Regional): AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE					
DE 4114141	A		7	C11D-003/22	
JP 5132411	A		7	A61K-007/00	
EP 511466	B1	G	8	A61K-007/48	
Designated States (Regional): AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE					
DE 59203074	G			A61K-007/48	Based on patent EP 511466
US 5464874	A		5	A61K-007/48	Cont of application US 92817503
ES 2077892	T3			A61K-007/48	Based on patent EP 511466
NO 9201653	A			C11D-003/22	
CA 2067449	A			C11D-003/22	

Abstract:

EP 511466 A

Aq. cosmetic surfactant prepn. (I) with elevated viscosity comprises: (a) 4-30 wt.% of basis surfactant; and (b) 3-29.5 wt.% of a thickener system and additives. The thickener system comprises (values based on (I)): 3-25 wt.% of alkyl polyglycoside, 0.005-2 wt.% of polymer, and 0.0-2.5 wt.% of foreign electrolyte.

The alkyl polyglycoside is pref. of formula R-O-Zn (II) and has a HLB value of 11.5-17. The polymer is a fatty alcohol ether and/or fatty acid ester with 8-20C (opt. unsatd.) chains, or mixts. of alkoxylated polyalcohols. In the latter case the alkoxide is an ethoxide and the degree of ethoxylation is 20-500. The polyvalent alcohols contain 2-8C atoms. In the former case the polymer is a polyglycol ether with average mol. mass of 2000-25000. (Where R = opt. unsatd. 8-18C alkyl; Zn = a polyglycoside where n = 1-5 hexose or pentose units).

USE/ADVANTAGE - (I) is used in e.g. shower- or bath-prepns., shampoos, lotions or hand creams. (I) are easy to use and are longer-lasting than less viscous prepns. They may also be advantageous from a marketing point of view as low viscosity prepns. are often associated with low concns. of active agent. The alkyl polyglycosides used are environmentally friendly and have, e.g. an LD50 value for rats of more than 10000 mg/k

Dwg.0/1

EP 511466 B

An aqueous, cosmetic surfactant formulation of elevated viscosity containing 4 to 30% by weight of base surfactants, characterised in that a thickener system which comprises a combination of 3 to 25% by weight of alkyl polyglycoside and 0.005 to 2% by weight of polymer and 0 to 2.5% by weight of water-soluble, inorganic foreign electrolytes is used to elevate the viscosity, where the polymer is (a) a fatty alcohol ether or fatty acid ester having straight-chain or branched, saturated or unsaturated C8-C20 chains or mixtures of alkoxylated polyhydric alcohols having 2 to 8C atoms and/or (b) a C8-C20-fatty acid ester of alkoxylated C8-C20-fatty alcohols, it being possible for the alkyl radicals to be straight-chain or branched, saturated or unsaturated or of mixed structure, and/or (c) a polyglycol ether diester and/or ether having an average molecular mass from 2,000 to 25,000 g/mol and (d) if desired, a cellulose-based polymer or xanthan, and where further constituents are contained if desired.

Dwg.0/1

US 5464874 A

Aq. cosmetic surfactant compsn. of elevated viscosity, comprises: (a) 4-30 wt.% base surfactant, and (b) 3-29.5 wt.% thickener mixt. and additive.

Cpd. (b) comprises: (i) 3-25 wt.% of alkyl polyglycoside R-O-Zn; (ii) 0.005-2 wt.% polymer, and (iii) 0-2.5 wt.% alkali metal halide, -sulphate, or phosphate, ammonium phosphate, or alkaline earth metal halide or -sulphate as foreign electrolyte. Cpds. (ii) comprises a (3-8C) fatty acid ester of an alkoxylated polyhydric alcohol contg. 3-6 OH gps. with deg. of alkoxylation 20-500 mol. per mol., its corresp. fatty alcohol ether, fatty acid ester of alkoxylated fatty alcohol, etc. R is (8-18C) alkyl; Z is a hexose and/or pentose unit, and n is 1-5.

USE - As shampoo, bath and shower prepn., hand-wash paste, or lotion, having low foreign electrolyte content.

Dwg.0/0

Derwent World Patents Index

© 2002 Derwent Information Ltd. All rights reserved.

Dialog® File Number 351 Accession Number 9239927

19



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



11 Veröffentlichungsnummer: **0 511 466 A1**

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: **92103006.0**

51 Int. Cl.⁵: **A61K 7/48, A61K 7/50**

22 Anmeldetag: **22.02.92**

30 Priorität: **30.04.91 DE 4114141**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
04.11.92 Patentblatt 92/45

84 Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

71 Anmelder: **HÜLS AKTIENGESELLSCHAFT**
Patentabteilung / PB 15 - Postfach 13 20
W-4370 Marl 1(DE)

72 Erfinder: **Balzer, Dieter, Dr.**
Talstrasse 21
W-4358 Haltern(DE)

54 **Wässrige Tensidzubereitungen mit erhöhter Viskosität.**

57 Besonders in kosmetischen Tensidformulierungen sind erhöhte Viskositäten erwünscht. Die bisher verwendeten Verdicker weisen zum Teil bezüglich ihres ökologischen Profils erhebliche Nachteile auf. Es werden deshalb neue Verdickersysteme auf Basis von Alkylpolyglycosiden, Polymeren und gegebenenfalls Fremdelektrolyt vorgeschlagen, die diese Nachteile nicht besitzen.

Der Einsatz dieser Verdickermischungen liegt bei üblichen Basistensidformulierungen hauptsächlich in der kosmetischen Anwendung.

Die Erfindung betrifft wäßrige, fremdelektrolytarme Tensidzubereitungen mit erhöhter Viskosität zum Einsatz insbesondere in kosmetischen Formulierungen wie z. B. Shampoos, Bade- und Duschpräparaten, Handwaschpasten, Lotionen, etc.

Höhere Viskositäten sind in vielen Fällen wünschenswert. Sie erleichtern die Handhabung und gestatten eine einfache Dosierung. Enthält die Zubereitung eine zweite Phase (fest oder flüssig), so vermittelt die erhöhte Viskosität auch höhere Lagerstabilität. Ferner sind aus Marketinggründen höhere Viskositäten wäßriger Tensidzubereitungen willkommen, da der Verbraucher dünnflüssige Präparate häufig mit geringer Wirkstoffkonzentration assoziiert.

Wäßrige Tensidzubereitungen für den o. a. Anwendungszweck enthalten als Hauptkomponente meist Aniontenside wie insbesondere Fettalkoholethersulfate, Fettalkoholsulfate, Fettalkoholsulfosuccinate, Alkansulfonate, Ethercarbonsäuren, etc. zuweilen in Kombination mit Betainen, Ampholyten, Fettsäurealkanolamiden, etc. Eine einfache Viskositätssteigerung durch zugesetzte wasserlösliche anorganische Salze (Fremdelektrolyte) wie NaCl, NH₄Cl, Na₂SO₄, etc. ist hierbei letztlich nur bei Fettalkoholether- und Fettalkoholsulfaten möglich, wobei die Elektrolytmengen meist recht hoch liegen müssen, was gewöhnlich unerwünscht ist, da die Elektrolyten in höherer Konzentration hautirritierend wirken. Viele andere insbesondere wegen ihrer hohen Haut- bzw. Schleimhautverträglichkeit für den o. a. Anwendungszweck besonders interessanten Tenside lassen sich durch Fremdelektrolyte nicht oder nur sehr unzureichend verdicken.

Eine gewisse Alternative als Konsistenzregulator stellen Fettsäurealkanolamide dar, doch werden diese in kosmetischen Formulierungen zunehmend unerwünscht, da ein geringer Gehalt an freiem Alkanolamin als Nebenprodukt Anlaß zur Bildung von Nitrosamin sein kann. Gesucht wird daher nach stickstofffreien Additiven anstelle der Alkanolamide (vgl. H. Hensen et al., 2ter Welt-Tensid-Kongreß, Paris 1988, Vol. II, 378 ff.).

Eine mit Nachteilen verbundene Lösung dieses Problems stellen gesättigte oder ungesättigte Fettalkoholoxethylate mit niedrigen Ethoxylierungsgraden, vorzugsweise mit ca. 2,5 mol EO/mol (A. Behler et al., Seifen, Öle, Fette, Wachse 116, 60 (1990) dar. Nachteilig bei diesem Konzept sind das sehr hohe Fettlösevermögen solcher Oxethylate, ihre eingeschränkte Löslichkeit in wäßrigen Systemen und ihre schaumreduzierende Wirkung. Weiterhin ist ihre Wirksamkeit in praxisnahen Zubereitungen, daß heißt bei realistischen Elektrolytenmengen, auf Sulfattenside beschränkt (A. Behler et al. loc. cit.).

Verdickungsmittel für wäßrige Lösungen, die unabhängig vom Tensidtyp wirksam sind, gehören

zur Gruppe der wasserlöslichen Polymere. Geeignete Additive sind hierbei Cellulosederivate und Xanthane, bekannt sind auch Polyethylenglycolderivate (DE 31 40 160), Polyolmonoether (EP-0 303 187), mit Fettsäure veresterte Polyoxyalkylenether des Glycerins oder 1,2-Propandiole (DE 32 39 564) oder anderer mehrwertiger Alkohole (DE 38 43 224), Alkylpolyethylenglykoletherfettsäureester (DE 35 41 813) etc. Die Verdickungswirkung dieser Additive beruht vermutlich darauf, daß ein stark hydratisiertes Netzwerk aufgebaut und das Wasser damit teilweise immobilisiert wird. Zuweilen werden hierbei auch gewisse Synergismen zwischen Tensid und Polymer beobachtet, allerdings ist die zur Einstellung der gewünschten Viskosität notwendige Polymerkonzentration sehr hoch, was einmal zu einer relativ teuren Problemlösung führt und zum anderen ökologisch bedenklich ist, da die Polymere, auch solche auf Polyethylenglycolbasis, nur unzureichend biologisch abbaubar sind. Hinzu kommen bei hohen Polymerkonzentrationen nachteilige Verarbeitungsprobleme und ein zuweilen unbefriedigendes rheologisches Verhalten. Aus alledem folgt, daß Polymere in kosmetischen Zubereitungen möglichst nur in sehr niedrigen Konzentrationen eingesetzt werden sollten.

Ein Konzept, das als Verdickersystem für Tenside gezielt die Kombination Tensid-Polymer ausnützt, wird in DE 38 43 224 beschrieben. Es beansprucht eine Mischung eines nichtionischen Tensids (HLB-Wert von 4 bis 11) mit einem Polymer im Gewichtsverhältnis 10 : 1 bis 1 : 10 als Verdicker für andere Tensidsysteme. Als typisch nichtionische Tenside werden Oxethylate mit niedrigen EO-Graden erwähnt, also genau jene Tenside, deren Verdickerwirkung zwar beachtlich ist, die jedoch sowohl toxikologisch hinsichtlich ihrer Haut und Schleimhautverträglichkeit als auch ökologisch (vgl. P. Schöberl et al., Tenside Surfactants Detergents 25,2 (1988), S. Matsumura JAOCS 67, S. 996 (1990) bedenklich ist.

Es bestand daher die Aufgabe, ein System zur Viskositätssteigerung wäßriger, kosmetischer Tensidzubereitungen, das die oben erwähnten Nachteile nicht aufweist und zu einer toxikologisch, ökologisch sowie ökonomisch befriedigenden Lösung führt, aufzufinden.

Die Aufgabe wurde dadurch gelöst, daß einer tensidischen Basisformulierung als Verdicker eine Mischung aus Tensid, Polymer und gegebenenfalls Elektrolyt hinzugefügt wird.

Gegenstand der Erfindung ist daher eine wäßrige, kosmetische Tensidzubereitung mit erhöhter Viskosität enthaltend

4 bis 30 Gew.-% Basistenside,

3 bis 29,5 Gew.-% Verdickersystem und Additive, welche dadurch gekennzeichnet sind, daß das Verdickersystem bezogen auf die wäßrige, kosmeti-

sche Tensidzubereitung
3 bis 25 Gew.-% Alkylpolyglycosid,
0,005 bis 2 Gew.-% Polymer und
0 bis 2,5 Gew.-% Fremdelektrolyt
enthält.

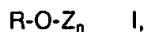
Es wurde überraschend festgestellt, daß durch die erfindungsgemäß verwendeten Alkylpolyglycoside in Kombination mit geringsten Mengen Polymer und gegebenenfalls geringen Mengen Fremdelektrolyt bei kosmetischen Tensidformulierungen ausreichend hohe Viskositäten erreicht werden.

Bei einem Gehalt an Basistensiden der Formulierung von 4 bis 30 %, vorzugsweise 5 bis 25 %, empfiehlt sich für die Verdickerformulierung: 3 bis 25 %, vorzugsweise 4 bis 20 % Alkylpolyglycoside, 0,005 bis 2 %, vorzugsweise 0,01 bis 1,5 % Polymer, 0 bis 2,5 %, vorzugsweise 0 bis 2 % Fremdelektrolyt.

Basistenside sind in wäßrigen kosmetischen Formulierungen übliche Tenside wie insbesondere Fettalkoholethersulfate, Fettalkoholsulfate, carboxymethylierte Fettalkoholoxethylate, Sulfosuccinate, Alkansulfonate, fettsaure Salze, Betaine, Ampholyte, Fettalkoholoxethylate, Sorbitanester, ethoxylierte Sorbitanester, Zuckerester, sowie deren Gemische.

Alkylpolyglycoside

Erfindungsgemäß eingesetzte Alkylpolyglycoside genügen der Formen I



in der R für einen linearen oder verzweigten, gesättigten oder ungesättigten aliphatischen Alkylrest mit 10 bis 18 Kohlenstoffatomen oder Gemische davon und Z_n für einen Polyglycosylrest mit $n = 1,1$ bis 3 Hexose- oder Pentoseeinheiten oder Gemische davon stehen.

Bevorzugt werden Alkylpolyglycoside mit Fettalkylresten mit 12 bis 16 Kohlenstoffatomen sowie einem Polyglycosylrest von $n = 1,1$ bis 2,5. Besonders bevorzugt sind Alkylpolyglycoside mit einem HLB-Wert zwischen 11,5 und 17, der z. B. via Emulsionsmethode bestimmt werden kann.

Die erfindungsgemäß eingesetzten Alkylpolyglycoside können nach bekannten Verfahren auf Basis nachwachsender Rohstoffe hergestellt werden. Beispielsweise wird Dextrose in Gegenwart eines sauren Katalysators mit n-Butanol zu Butylpolyglycosidgemischen umgesetzt, welche mit langkettigen Alkoholen ebenfalls in Gegenwart eines sauren Katalysators zu den gewünschten Alkylpolyglycosidgemischen umglycosidiert werden.

Die Struktur der Produkte ist in bestimmten Grenzen variierbar. Der Alkylrest R wird durch die

Auswahl des langkettigen Alkohols festgelegt. Günstig aus wirtschaftlichen Gründen sind die großtechnisch zugänglichen Tensidalkohole mit 10 bis 18 C-Atomen, insbesondere native Fettalkohole aus der Hydrierung von Fettsäuren bzw. Fettsäurederivaten. Verwendbar sind auch Ziegleralkohol oder Oxoalkohole.

Der Polyglycosylrest Z_n wird einerseits durch die Auswahl des Kohlenhydrats und andererseits durch die Einstellung des mittleren Polymerisationsgrades n z. B. nach DE-OS 19 43 689 festgelegt. Im Prinzip können bekanntlich Polysaccharide, z. B. Stärke, Maltodextrine, Dextrose, Galaktose, Mannose, Xylose etc. eingesetzt werden. Bevorzugt sind die großtechnisch verfügbaren Kohlenhydrate Stärke, Maltodextrine und besonders Dextrose. Da die wirtschaftlich interessanten Alkylpolyglycosidsynthesen nicht regio- und stereoselektiv verlaufen, sind die Alkylpolyglycoside stets Gemische von Oligomeren, die ihrerseits Gemische verschiedener isomerer Formen darstellen. Sie liegen nebeneinander mit α - und β -glycosidischen Bindungen in Pyranose- und Furanoseform. Auch die Verknüpfungsstellen zwischen zwei Saccharidresten sind unterschiedlich.

Erfindungsgemäß eingesetzte Alkylpolyglycoside lassen sich auch durch Abmischen von Alkylpolyglycosiden mit Alkylmonoglycosiden herstellen. Letztere kann man z. B. nach EP-A-0 092 355 mittels polarer Lösemittel, wie Aceton, aus Alkylpolyglycosiden gewinnen bzw. anreichern.

Der Glycosidierungsgrad wird zweckmäßigerweise mittels 1H -NMR bestimmt.

Im Vergleich zu allen anderen in kosmetischen Reinigungsmitteln eingesetzten Tensiden gelten die Alkylpolyglycoside als überaus umweltverträglich. So liegt der mittels Kläranlagen-Simulationsmodell/DOC-Analyse bestimmte biologische Abbaugrad für die erfindungsgemäßen Alkylpolyglycoside bei $96 \pm 3 \%$. Diese Zahl ist vor dem Hintergrund zu sehen, daß bei diesem Testverfahren (Totalabbau) bereits ein Abbaugrad $> 70 \%$ die Substanz als gut abbaubar gilt.

Auch die akute orale Toxizität LD 50 (Ratte) sowie die aquatische Toxizität LC 50 (Goldorfe) und EC 50 (Daphnien) und Werten von $> 10\,000$ mg/kg, 12 bzw. 30 mg/l liegen um den Faktor 3 bis 5 günstiger als die entsprechenden Werte der heute wichtigsten Tenside. Ähnliches gilt für die bei kosmetischen Formulierungen besonders wichtige Haut- und Schleimhautverträglichkeit.

Polymere

Erfindungsgemäße Polymere sind insbesondere Derivate alkoxylierter, insbesondere ethoxylierter mehrwertiger Alkohole mit 2 bis 8 C-Atomen wie Ethylenglycol, Propandiol, Glycerin, Butyldiol,

Erythrit, Pentaerythrit, Arabit, Sorbit, etc. Als Derivate bevorzugt sind Fettsäureester und Fettalkoholether, wobei die gesättigten oder ungesättigten, geradkettigen oder verzweigten Alkylreste 8 bis 20 Kohlenstoffatome besitzen können und der mittlere Alkoxylierungsgrad 20 bis 500 mol/mol beträgt.

Weitere bevorzugte Polymere und Fettsäureester von alkoxylierten, insbesondere ethoxylierten Fettalkoholen entsprechen der Formel II



worin R' ein geradkettiger (oder evtl. auch verzweigter) gesättigter oder ungesättigter Alkylrest mit 8 bis 20 Kohlenstoffatomen oder Gemische davon, R'' ein geradkettiger (oder evtl. auch verzweigter) gesättigter oder ungesättigter Alkylrest mit 8 bis 20 Kohlenwasserstoffatomen oder Gemische davon und m eine Durchschnittszahl von 20 bis 100 bedeuten.

Schließlich werden als Polymere auch Polyglykolether mit mittleren Molmassen zwischen 2 000 und 25 000 bevorzugt.

Als Polymere in Frage kommen - sie sind weniger bevorzugt - auch Polymere auf Cellulosebasis oder Xanthan.

Anwendung können auch Polymergemische finden.

Basistenside

In wäßrigen kosmetischen Formulierungen übliche Tenside wie insbesondere Fettalkoholethersulfate, Fettalkoholsulfate, carboxymethylierte Fettalkoholoxethylate, Fettalkoholethersulfosuccinate, Alkansulfonate, fettsaure Salze, Alkylbetaine, Ampholyte, Fettalkoholoxethylate, Fettsäuresorbitanester, ethoxylierte Sorbitanester, Zuckerester, sowie deren Gemische gelten als Basistenside, wobei die Kettenlänge der gesättigten oder ungesättigten, geradkettigen oder verzweigten Alkylkette jeweils 8 bis 22, vorzugsweise 10 bis 20, Kohlenstoffatome beträgt, und die Kationen der anionischen Tenside Na, K, NH₄, C₂-C₃-Al-kanolammonium oder Mg sind. Die Ethoxylierungsgrade liegen bei den Fettalkoholethersulfaten zwischen 1 bis 5 (vorzugsweise zwischen 2 und 4), bei den carboxylierten Oxethylaten zwischen 2 und 15 (3 bis 10), bei den Fettalkoholethersulfosuccinaten zwischen 1 und 6 (2 bis 4), bei den Fettalkoholoxethylaten zwischen 2 und 25 (2 - 15) mol Ethylenoxid/mol.

Elektrolytzusätze

Durch Zusatz von wasserlöslichen Elektrolyten läßt sich die Viskosität der erfindungsgemäßen wäßrigen Tensidzubereitungen für kosmetische Formulierungen gegebenenfalls optimieren, so daß sich in der Regel ihr Zusatz empfiehlt. In Frage

kommen hierzu u. a. Alkali-, Ammonium- und Erdalkalihalogenide, -sulfate oder -phosphate.

Weitere Bestandteile

Die erfindungsgemäßen wäßrigen Zubereitungen können weitere Komponenten enthalten, die für den jeweiligen Anwendungszweck bedeutsam sind. In Frage kommen Silikontenside, Eiweißhydrolysate, Duftstoffe, Trübungs- und Perlglanzmittel, Rückfetter, Silikonöle, Feuchthaltemittel, Konservierungsmittel, hautkosmetische Wirkstoffe, Pflanzenextrakte, Puffersubstanzen, Komplexbildner, etc.

Die folgenden Beispiele sollen die Erfindung erläutern:

Beispiel 1

5 g carboxymethyliertes C₁₂C₁₄-Fettalkoholoxethylat mit 4 mol EO/mol (Carboxymethylierungsgrad 95 %), 5 g C₁₂C₁₄-Alkylpolyglycosid (Glycosidierungsgrad 1.3, HLB-Wert 13.0) und 0,4 g Antil^R 141 solid wurden bei 50 - 60 °C in Wasser gelöst. Es wurde 1 g NaCl hinzugefügt und mit Wasser mit 100 ml aufgefüllt. Die Viskosität der Lösung bei Scherraten von ca. 10 sec⁻¹ betrug 3 500 mPa*s.

Beispiel 2 (Vergleichsbeispiel)

10 g carboxymethyliertes C₁₂C₁₄-Fettalkoholoxethylat (Carboxymethylierungsgrad 95 %) und 0,4 g Antil^R 141 solid wurden wie in Beispiel 1 in Wasser gelöst und mit NaCl versetzt. Die Viskosität - gemessen wie in Beispiel 1 - lag bei 2 mPa*s und war im Vergleich zur reinen Tensidlösung, der 1 % NaCl zugesetzt wurde, durch das Polymer nicht erhöht.

Der Vergleich der Beispiele 1 und 2 zeigt die ungewöhnlich synergistische verdickende Wirkung des Systems Alkylpolyglycosid und Polymer bei bereits niedrigen Elektrolytkonzentrationen im Falle eines Aniontensids, das sich sonst nur schwer verdicken läßt.

Beispiel 3

Sorbit wurde in Gegenwart von NaOH bei ca. 170 °C ethoxyliert (ca. 300 mol EO/mol) und sodann mit Stearinsäure in Gegenwart von Isopropyltitanat als Katalysator bei ca. 210 °C und 30 mbar verestert. Nach ca. 8 h und Einstellung einer OH-Zahl von ≤ 5 mg KOH/g ist die Reaktion beendet. Das Produkt hat einen Erweichungspunkt von ca. 60 °C.

Das so hergestellte Polymer wird nun wäßrigen Lösungen unterschiedlicher Gemische aus C₁₂C₁₄-

Fettalkoholethersulfat mit 2 mol EO/mol und C₁₂C₁₄-Alkylpolyglycosid (Glycosidierungsgrad 1.5, HLB-Wert 13.8) bei Gegenwart von 1 % NaCl in verschiedenen Konzentrationen zugesetzt. Die Viskositätsmessung nach ca. 24 h ergibt die in Abbildung 1 dargestellten Resultate.

Während sich reines Fettalkoholethersulfat durch das zugesetzte Polymer im betrachteten Konzentrationsbereich praktisch nicht verdicken läßt, ist die Viskositätssteigerung in Gegenwart des Alkylpolyglycosids extrem stark. Bei 15 % waschaktiver Substanz und einem FAES/APG-Verhältnis von 1 : 1 reichen bereits 0,03 % Polymer um eine shampoo-typische Viskosität von ca. 5 000 mPa*s zu erzielen. Die erfindungsgemäßen Formulierungen zeigen ohne und in Gegenwart von künstlichem Sebum (30 % Triolein, 20 % Tristearin, 20 % Squalan, 15 % Ölsäure, 10 % Palmitinsäure, 5 % Stearinsäure) im Vergleich mit käuflichen Shampoos hervorragendes Schäumvermögen (Reibschäum nach Wilmsmann, 2 g/l).

Beispiel 4

0,4 g des Sorbit-Polymers aus Beispiel 3 wurden 7,5 g C₁₂C₁₄-Fettalkoholethersulfat mit 2 mol EO/mol und 7,5 g C₁₂C₁₄-Alkylpolyglycosid mit einem Glycosidierungsgrad von 1.5 (HLB-Wert 13.8) zugesetzt und mit Wasser auf 100 ml ergänzt. Die Viskosität der klaren Lösung - gemessen bei einer Scherrate von ca. 10 sec⁻¹ lag bei ca. 5 000 mPa*s.

Das Beispiel demonstriert, daß shampoo-gemäße Verdickungen bei der erfindungsgemäßen Formulierung bereits durch sehr niedrige Polymerkonzentrationen ohne Fremdelektrolyt erreichbar sind.

Beispiel 5

526 g LIPOXOL^R 4000 (Polyethylenglycol, mittlere Molmasse 4000), 73,7 g Ölsäure und 0,6 g Isopropyltitanat wurden bei 180 °C im Wasserstrahlvakuum ca. 20 h bis zu einer Säurezahl < 1 mg KOH/g erhitzt.

1 g des so hergestellten Diesters wurde zu 100 ml wäßriger Lösung mit 7,5 % carboxymethylierten C₁₂C₁₄-Fettalkoholoxethylat mit 4 mol EO/mol, 7,5 % C₁₂C₁₄-Alkylpolyglycosid (Glycosidierungsgrad 1.5) und 1 % NaCl gegeben. Die Viskosität dieser Lösung lag bei ca. 5 200 mPa*s; das Schäumvermögen mit und ohne Gegenwart von Sebum ist sehr gut und liegt höher als das verschiedener Marktprodukte.

Beispiel 6

0,3 % des Sorbit-Polymers von Beispiel 3 wur-

den zu eine wäßrigen Lösung mit 7,5 % Kokosamidopropylbetain und 7,5 % C₁₂C₁₄-Alkylpolyglycosid (Glycosidierungsgrad 1.3) gegeben, wobei das Betain herstellungsbedingt 2,2 % NaCl enthielt. Die Viskosität der klaren Lösung lag bei 6 000 mPa*s. Im Gegensatz hierzu liegt die Viskosität einer 15%igen Betainlösung bei gleicher Polymerkonzentration und Elektrolytgehalt bei 4 mPa*s. Der Vergleich der Werte demonstriert die hervorragende konsistenzregulierende Wirkung der erfindungsgemäßen Formulierung.

Beispiel 7

Zu einer wäßrigen Lösung mit 5 % C₁₂C₁₄-Fettalkoholethoxylatsulfosuccinat und ca. 3 mol EO/mol, 5 % C₁₂C₁₄-Alkylpolyglycosid (Glycosidierungsgrad 1.3) und 1 % NaCl wurden 1 % Antil^R solid gegeben. Die Viskosität des entstandenen klaren Gels liegt bei 17 000 mPa*s, gemessen bei einer Scherrate von ca. 10 sec⁻¹.

Beispiel 8

Zu einer wäßrigen Lösung mit 5 % C₁₂C₁₄-Fettalkoholethersulfat (2 mol EO/mol), 5 % C₁₀C₁₂-Alkylpolyglycosid (HLB-Wert 14.5) und 1 % NaCl werden 0,8 % Sorbit-Polymer (vgl. Beispiel 3) gegeben. Die Viskosität der Lösung liegt bei ca. 4 500 mPa*s, der Klarpunkt liegt bei 2 °C, das Schäumvermögen ist hervorragend.

Beispiel 9

Zu einer wäßrigen Lösung mit 5 % C₁₂C₁₄-Fettalkoholethersulfat (2 mol EO/mol), 5 % C₁₂C₁₄-Alkylpolyglycosid (Glycosidierungsgrad 1.5) und 1 % NaCl wird 1 % Antil^R 141 solid gegeben. Das entstandene Gel besitzt eine Viskosität von ca. 15 000 mPa*s bei einer Scherrate von 10 sec⁻¹ und einen Klarpunkt von 5 °C.

Abbildung 1 zeigt den Viskositätsaufbau mit Hilfe des erfindungsgemäßen Verdickersystems. Mit steigendem Verhältnis von Alkylpolyglycosid/Fettalkoholethersulfat nimmt die Viskosität extrem stark zu. Zur Herstellung geeigneter Viskositäten reichen hier bereits Polymerkonzentrationen ≤ 0,03 %.

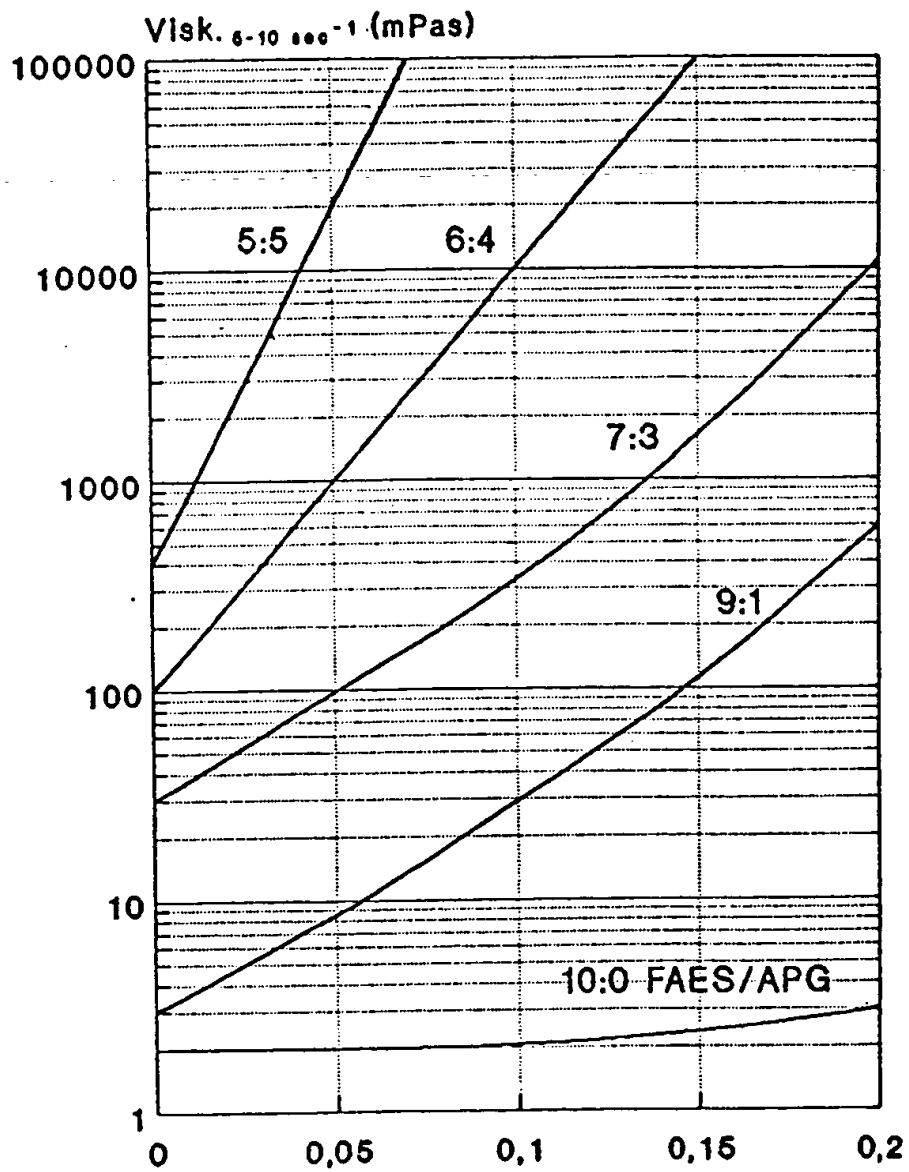
Patentansprüche

1. Wäßrige, kosmetische Tensidzubereitungen, mit erhöhter Viskosität enthaltend
4 bis 30 Gew.-% Basistenside,
3 bis 29,5 Gew.-% Verdickersystem und Additive
dadurch gekennzeichnet,
daß das Verdickersystem bezogen auf die

- wäßrige, kosmetische Tensidzubereitung
3 bis 25 Gew.-% Alkylpolyglycosid,
0,005 bis 2 Gew.-% Polymer und
0 bis 2,5 Gew.-% Fremdelektrolyt
enthält. 5
2. Wäßrige, kosmetische Tensidzubereitungen
nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß das Alkylpolyglycosid der Formel I 10
- $R-O-Z_n$ (I)
- entspricht, wobei R für einen linearen oder
verzweigten, gesättigten oder ungesättigten Al- 15
kylrest mit 8 bis 18 C-Atomen oder Gemische
davon und Z_n für einen Polyglycosidrest mit n
= 1 bis 5 Hexose- oder Pentoseeinheiten oder
Gemische davon stehen. 20
3. Wäßrige, kosmetische Tensidzubereitungen
nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch ge-
kennzeichnet,
daß das Alkylpolyglycosid ein Alkylpolyglyco- 25
sid mit einem HLB-Wert zwischen 11,5 bis 17
ist.
4. Wäßrige, kosmetische Tensidzubereitungen
nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch ge- 30
kennzeichnet,
daß das Polymer ein Fettalkoholether oder
Fettsäureester mit geradkettigen oder ver-
zweigten, gesättigten oder ungesättigten C_8 -
 C_{20} -Ketten oder Gemischen von alkoxylierten
mehrwertigen Alkoholen ist. 35
5. Wäßrige, kosmetische Tensidzubereitungen
nach Anspruch 4,
dadurch gekennzeichnet,
daß das Alkoxylat ein Oxethylat ist und der 40
Ethoxylierungsgrad zwischen 20 und 500 liegt.
6. Wäßrige, kosmetische Tensidzubereitungen
nach den Ansprüchen 4 und 5,
dadurch gekennzeichnet, 45
daß die mehrwertigen Alkohole 2 bis 8 Kohlen-
stoffatome haben.
7. Wäßrige, kosmetische Tensidzubereitungen
nach den Ansprüchen 1 bis 3, 50
dadurch gekennzeichnet,
daß das Polymer ein C_8 - C_{20} -Fettsäureester
von alkoxylierten C_8 - C_{20} -Fettalkoholen ist, wo-
bei die Alkylreste geradkettig oder verzweigt,
gesättigt oder unverzweigt bzw. gemischt 55
strukturiert sein können.
8. Wäßrige, kosmetische Tensidzubereitungen
- nach den Ansprüchen 1 bis 3,
dadurch gekennzeichnet,
daß das Polymer ein Polyglykolether mit einer
mittleren Molmasse zwischen 2 000 und 25
000 ist.
9. Wäßrige, kosmetische Tensidzubereitungen
nach den Ansprüchen 1 bis 7,
dadurch gekennzeichnet,
daß Polymergemische eingesetzt werden.

Abbildung 1

Verdickungen $C_{12}C_{14}$ -FAES/ $C_{12}C_{14}$ -APG
15% WAS, 1% NaCl, 25°C



Sorbit • 300 EO • Hexastearat



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 92 10 3006

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
X	EP-A-0 388 810 (KAO CORPORATION) * das ganze Dokument *	1-3	A61K7/48 A61K7/50
X	EP-A-0 408 965 (KAO CORPORATION) * das ganze Dokument *	1-5	
X	EP-A-0 384 983 (HULS AKTIENGESellschaft) * das ganze Dokument *	1-4, 8	
P, X	WO-A-9 114 761 (HENKEL KGAA) * das ganze Dokument *	1-3	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			A61K C11D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenamt DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 13 AUGUST 1992	Prüfer COUCKUYT P. J. R.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		I : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	